



FIXING SYSTEMS **ANCOR VINYLESTER**

RESINA VINILESTERE CON METACRILATO SENZA STIRENE
STYRENE FREE VYNILESTER RESIN AND METACRYLATE
VINYLESTERHARZ ANGEREICHERT MIT METACRYLAT

ATTENZIONE: SEGUIRE LE ISTRUZIONI D'USO PRIMA DI INSERIRE LA CARTRIDGE NELLA PISTOLA.

- usare il tipo di fissaggio indicato
- usare il miscelatore indicato
- usare la pistola in una mano
- usare una piccola quantità di resina per un lavoro fino a 10 minuti
- usare la resina non presente
- usare la resina con cura
- usare la resina con cura
- usare la resina con cura
- usare la resina con cura
- usare la resina con cura
- usare la resina con cura

WICHTIG: BEACHTEN SIE DIE GEBRAUCHSANWEISUNG VOR DEM EINSETZEN DER KARTUSCHE IN DIE PISTOLE.

- den Verschluss abbrechen
- die Kartusche in eine Hand nehmen
- eine kleine Menge Mortel auf einen Kasten auftragen
- die Kartusche in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken
- die Kartusche bis zum Anschlag in den Kasten stecken

ATTENTION TO FOLLOW THE INSTALLATION INSTRUCTIONS BEFORE PUTTING THE CARTRIDGE IN THE GUN.

- use the correct type of fastener
- use the correct mixer
- use the gun in one hand
- use a small amount of resin for a job up to 10 minutes
- use the resin not present
- use the resin with care
- use the resin with care
- use the resin with care
- use the resin with care
- use the resin with care
- use the resin with care

INDICAZIONI DI SICUREZZA

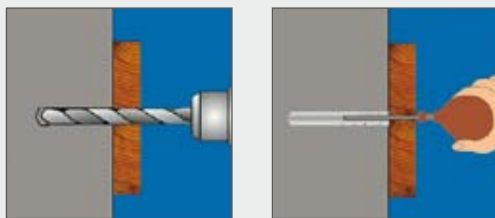
- R51/R53 Irritante per gli occhi
- In caso di contatto con gli occhi, lavare subito con acqua pulita
- R61 Può provocare sensibilità per contatto con la pelle
- S2 Conservare bene dalla portata dei bambini
- S3 Conservare in luogo fresco
- S50 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S51/53 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S52/54 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S53 Evitare il contatto con gli occhi
- S54 Evitare il contatto con gli occhi

SICUREZZA

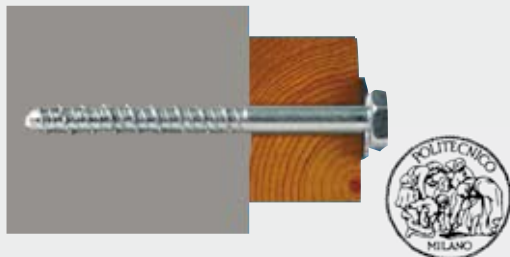
- R51/R53 Irritante per gli occhi
- In caso di contatto con gli occhi, lavare subito con acqua pulita
- R61 Può provocare sensibilità per contatto con la pelle
- S2 Conservare bene dalla portata dei bambini
- S3 Conservare in luogo fresco
- S50 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S51/53 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S52/54 In caso di contatto con la pelle, lavare subito con acqua e sapone
- S53 Evitare il contatto con gli occhi
- S54 Evitare il contatto con gli occhi



technical support



Vyvrtejte otvor potřebného průměru a hloubky dle parametrů kotvícího šroubu, který chcete použít. Pečlivě otvor vyčistěte.



SKR ŠROUBOVACÍ KOTVA

Šestihránná hlava, pozinkované bílé

kód	Ø x délka	otvor	klíč	tloušťka spojení	kusů/balení	
6 3 0 6 3 0 6 3 0 6 3 0	SKR7560	7,5 x 60	6	13	10	100
6 3 1 6 3 1 6 3 1 6 3 1	SKR7580	7,5 x 80	6	13	30	50
6 3 2 6 3 2 6 3 2 6 3 2	SKR75100	7,5 x 100	6	13	50	50
6 3 3 6 3 3 6 3 3 6 3 3	SKR1080	10 x 80	8	16	10	50
6 3 4 6 3 4 6 3 4 6 3 4	SKR10100	10 x 100	8	16	30	25
6 3 5 6 3 5 6 3 5 6 3 5	SKR10120	10 x 120	8	16	50	25
6 3 6 6 3 6 6 3 6 6 3 6	SKR12100	12 x 100	10	18	20	25
6 3 7 6 3 7 6 3 7 6 3 7	SKR12120	12 x 120	10	18	40	25
6 3 8 6 3 8 6 3 8 6 3 8	SKR12140	12 x 140	10	18	60	25
6 3 9 6 3 9 6 3 9 6 3 9	SKR12160	12 x 160	10	18	80	25
6 4 0 6 4 0 6 4 0 6 4 0	SKR12200	12 x 200	10	18	120	25
6 4 1 6 4 1 6 4 1 6 4 1	SKR12240	12 x 240	10	18	160	25
6 4 2 6 4 2 6 4 2 6 4 2	SKR12280	12 x 280	10	18	200	25
6 4 3 6 4 3 6 4 3 6 4 3	SKR12320	12 x 320	10	18	240	25
6 C J 6 C J 6 C J 6 C J	SKR12400	12 x 400	10	18	320	25

technické údaje

- více než 50% ušetřeného času u každého bodu uchycení
- osvědčení o zkoušce tažení a řezu vydané na Vysoké škole **technické v Miláně**
- doporučujeme používat do komprimovaného betonu
- maximální záběrný moment 50 KN

SKS TĚŽKÁ ŠROUBOVACÍ KOTVA

Zvonová hlava, T-drive, pozinkované bílé



kód	Ø x délka	otvor	TX	tloušťka spojení	kusů/balení	
6 4 4 6 4 4 6 4 4 6 4 4	SKS7560	7,5 x 60	6	TX40	10	100
6 4 5 6 4 5 6 4 5 6 4 5	SKS7580	7,5 x 80	6	TX40	30	100
6 4 6 6 4 6 6 4 6 6 4 6	SKS75100	7,5 x 100	6	TX40	50	50
6 4 7 6 4 7 6 4 7 6 4 7	SKS75120	7,5 x 120	6	TX40	60	50
6 4 8 6 4 8 6 4 8 6 4 8	SKS75140	7,5 x 140	6	TX40	80	50
6 4 9 6 4 9 6 4 9 6 4 9	SKS75160	7,5 x 160	6	TX40	100	50

VLASTNOSTI KOTVY (v souladu s certifikátem vystaveným Vysokým Učením Technickým v Miláně - Politecnico di Milano č. 2006/5205/1)

	Ø nominální (mm)	Ø hladká část (mm)	Ø otvor (mm)	f _y (N/mm ²)
Ø - 7,5	7,5	5,8	6	988
Ø - 10	10	7,8	8	1068
Ø - 12	12	9,8	10	1069

DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ PŘI VYTAŽENÍ

(berou se v úvahu doporučené hodnoty pro přípustné napětí pro hloubku kotvení)

popis	beton-cement	Ø - 7,5	Ø - 10	Ø - 12
Doporučená síla v zóně stlačení	C 20/25	2,50	6,65	8,18
Hloubka kotvení	(mm)	50	70	80
Vzdálenost od okraje	(mm)	50	80	100
Minimální vzdálenost od okraje	(mm)	50	60	65
Rozvor	(mm)	100	150	180
Minimální rozvor	(mm)	50	60	70
Moment stlačení	(Nxm)	15	25	50

Koeficient bezpečnosti = 4

DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ PŘI ŘEZU

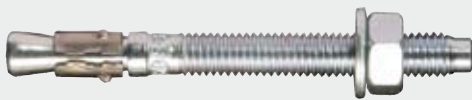
(berou se v úvahu doporučené hodnoty pro přípustné napětí pro hloubku kotvení)

popis	beton-cement	Ø - 7,5 (KN)	Ø - 10 (KN)	Ø - 12 (KN)
Doporučená síla v zóně stlačení	C 20/25	2,50	6,65	8,18
Hloubka kotvení	(mm)	50	70	80
Vzdálenost od okraje	(mm)	70	110	130
Minimální vzdálenost od okraje	(mm)	50	60	65
Rozvor	(mm)	100	150	180
Minimální rozvor	(mm)	50	60	70
Moment stlačení	(Nxm)	15	25	50

Koeficient bezpečnosti = 4



technical support

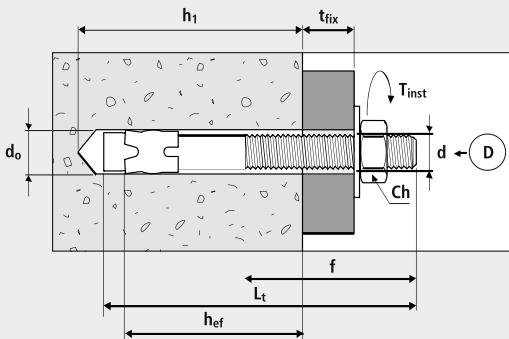


TĚŽKÉ KOVOVÉ KOTVÍCÍ ŠROUBY

certifikované CE opce 7

	kód	Ø x délka	pásy	t_{fix} [mm]	h_1 [mm]	h_{ef} [mm]	T_{inst} [Nm]	Ch	kusů balení
689 690 692	FE210405	8 x 80	INOX	20	65	50	15	13	100
690 692	FE210410	8 x 100	INOX	40	65	50	15	13	50
692 693 694	FE210420	10 x 75	INOX	5	80	60	30	17	50
693 694	FE210475	10 x 120	INOX	50	80	60	30	17	25
694 695 696	FE210435	12 x 80	INOX	5	75	50	50	19	50
695 696 697	FE210440	12 x 100	INOX	15	95	70	50	19	25
696 697 698	FE210480	12 X 120	INOX	35	95	70	50	19	25
697 698 699	FE210445	12 X 140	INOX	55	95	70	50	19	25
698 699 700	FE210490	12 X 180	INOX	95	95	70	50	19	25
699 700 701	FE210485	16 x 150	INOX	45	115	85	100	24	25
700 701 702	FE210460	16 X 200	INOX	95	115	85	100	24	10
701 702 703	FE210500	16 X 300*	INOX	195	135	100	180	30	5
702 703	FE210495	16 X 400*	INOX	295	115	85	100	24	5
703	FE210465	20 x 160	INOX	35	135	100	180	30	5

* no CE



POPIS

- h_1 = Minimální hloubka otvoru
- h_{ef} = Hloubka kotvení
- t_{fix} = Tloušťka upevňovaného předmětu
- L_t = Délka kotvy
- f = Délka závitu
- Ch = Klíč
- T_{inst} = Moment stlačení
- d_0 = Průměr otvoru = průměr hrotu
- d = průměr kotvy = průměr otvoru

TYPICKÁ ODOLNOST NA TAH

N_{Rk} v KN na neporézní beton C20/25

	M8	M10	M12	M16	M20
$N_{Rk,D}$ (KN)	9	9	23,55	31,65	42,00
bezpečnostní faktor γ_{Mp}	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
růstový faktor pro N_{Rk}					
CLS C30/37	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
CLS C40/45	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41
CLS C 50/60	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55

TYPICKÁ ODOLNOST NA STŘIH

N_{Rk} v KN na neporézní beton C20/25

	M8	M10	M12	M16	M20
$V_{Rk,S}$ (KN)	9,3	16,65	26,10	47,40	42,7
bezpečnostní faktor γ_{Ms}	1,50	1,50	1,50	1,50	1,67

GEOMETRICKÉ VLASTNOSTI ULOŽENÍ

	M8	M10	M12	M16	M20	
Kritická vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}$ mm	75	90	105	130	150
Kritický rozvor	$S_{cr,N}$ mm	150	180	210	255	300
Minimální tloušťka podpěry v betonu	h_{min} mm	100	120	140	170	200

Udávány hodnoty tykají se kotvicích šroubů montované podle vzdáleností uvedených v tabulce. Je možné používat tyto kotvy a ne respektovat dané vzdálenosti, ale tímto se sníží i uvedené hodnoty na zatížení.



ETA-07/0067
CE 0679-CPD-0283

Benestare Tecnico Europeo

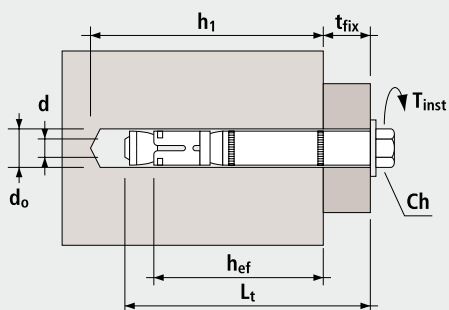
Opzione 7

Pro použití na beton

bez praskání



technical support



LEGENDA

- h_1 = Profondità minima otvor
- h_{ef} = Hloubka kotvení
- t_{fix} = Tloušťka upevňovaného předmětu
- L_t = Délka kotvy
- f = Délka závitu
- Ch = Klíč
- T_{inst} = Moment stlačení
- d_o = Průměr otvoru = průměr hrotu
- d = průměr kotvy = průměr otvoru

TĚŽKÉ KOTVÍCÍ ŠROUBY SE SPONKOU

certifikované CE volba 1

	kód	Ø x délka	proužek	t_{fix} [mm]	h_1 [mm]	d_o [mm]	T_{inst} [Nm]	Ch	kušů balení
7.0.4	FE210355	10 x 75	M6	10	65	10	15	10	50
7.0.5	FE210360	10 x 95	M6	30	65	10	15	10	50
7.0.6	FE210365	12 x 107	M8	30	80	12	30	13	50
7.0.7	FE210370	12 x 127	M8	50	80	12	30	13	25
7.0.8	FE210375	15 x 118	M10	25	95	15	50	17	25
7.0.9	FE210380	15 x 138	M10	45	95	15	50	17	25
7.1.0	FE210385	18 x 117	M12	10	105	18	80	19	10
7.1.1	FE210390	18 x 147	M12	40	105	18	80	19	10

PORÉZNÍ BETON

	CLS R_{ck}	M6	M8	M10	M12	M16
tah N (KN)	C20/25	2,4	5,7	7,6	12,3	17,1
	C30/35	2,9	7,0	9,3	15,0	20,9
	C40/50	3,4	8,1	10,7	17,3	24,2
	C50/60	3,7	8,9	11,8	19,0	26,6
řez V (KN)	C20/25	10,1	15,9	20,5	24,5	34,3
kroučící moment (Nm)		6,9	17,1	34,3	60,0	152,0

Zátěže stanovené s závislosti na bezpečnostních faktorech stanovených ETAGem. Uvažte nižší hodnoty zatížení pro snížené hodnoty rozvoru, vzdálenosti od kraje a hloubky ukotvení.

NEPORÉZNÍ BETON

	CLS R_{ck}	M6	M8	M10	M12	M16
tah N (KN)	C20/25	7,6	9,5	14,3	17,2	24,0
	C30/37	7,6	11,6	17,4	21,0	29,3
	C40/50	7,6	13,4	20,1	24,2	33,8
	C50/60	7,6	13,8	21,9	26,6	37,2
řez V (KN)	C20/25	10,1	17,1	27,5	34,3	48,0
kroučící moment (Nm)		6,9	17,1	34,3	60,0	152,0

Zátěže stanovené s závislosti na bezpečnostních faktorech stanovených ETAGem. Uvažte nižší hodnoty zatížení pro snížené hodnoty rozvoru, vzdálenosti od kraje a hloubky ukotvení.

GEOMETRICKÉ VLASTNOSTI ULOŽENÍ

		M6	M8	M10	M12	M16
Hloubka kotvení	h_{ef} mm	50	60	71	80	100
Distanza minima dal bordo	C_{min} mm	50	60	70	80	100
Kritická vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}$ mm	75	90	106,5	120	150
Interasse minimo	s_{min} mm	50	60	70	80	100
Kritický rozvor	$s_{cr,N}$ mm	150	180	213	240	300
Minimální tloušťka podpěry v betonu	h_{min} mm	100	120	140	100	200

Udávane hodnoty tykají se kotvicích šroubů montované podle vzdáleností uvedení v tabulce. Je možné používat tyhle kotvy a ne respektovat dané vzdálenosti, ale tímto se sniží i uvedené hodnoty na zatížení.



Pro použití na porézní beton



ZÁVITOŘEZNÉ ŠROUBY PRO ZDIVO

Válcová hlava pozinkovaná bílá

kód	Ø x délka	spojení	Ø otvor	kusů/balení
650 FE210086	7,5 X 72	TX 30	6	100
651 FE210087	7,5 X 92	TX 30	6	100
652 FE210088	7,5 X 112	TX 30	6	100
653 FE210089	7,5 X 132	TX 30	6	100
654 FE210090	7,5 X 152	TX 30	6	100
655 FE210091	7,5 X 182	TX 30	6	100



OCELOVÉ UKOTVENÍ BÍLÝ POZINK

s šestihrannou hlavou jakosti oceli 8.8

kód	Ø x délka	šroub	tloušťka spojení	kusů/balení
679 FE210170	8 x 60	M6 x 60	10	500
680 FE210180	10 x 80	M8 x 80	12	100
681 FE210175	10 x 100	M8 x 100	18	100
682 FE210150	12 x 100	M10 x 100	20	50



OCELOVÉ UKOTVENÍ BÍLÝ POZINK

s šestihrannou hlavou jakosti oceli 8.8

kód	Ø x délka	šroub	tloušťka spojení	kusů/balení
685 FE210185	12 x 42	M6 x 50	10	50
686 FE210190	14 x 50	M8 x 60	10	100
687 FE210195	16 x 60	M10 x 80	20	50



KOVOVÉ ŠROUBY PRO TĚŽKÁ UCHYCENÍ

kód	Ø x délka	tloušťka spojení	kusů/balení
683 FE210505	8 x 95	40	50
684 FE210510	8 x 115	60	50
688 FE210515	10 x 90	30	50
691 FE210520	10 x 100	40	40
745 FE210525	10 x 120	60	25
750 FE210530	12 x 95	5	25
751 FE210535	12 x 110	30	25
762 FE210540	12 x 160	80	25
847 FE210545	16 x 125	20	15
848 FE210550	16 x 145	40	15



KOVOVÉ ŠROUBY PRO TĚŽKÁ UCHYCENÍ

z nerez oceli třídy AISI316L/A4

kód	Ø x délka	kusů/balení
DRY AI8095A4	80 x 95	100
DRZ AI1095A4	10 x 95	100
DSA AI12110A4	12 x 110	50

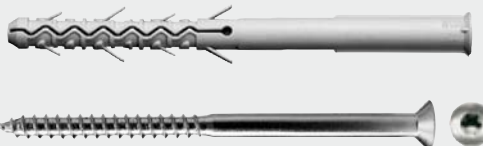




UNIVERZÁLNÍ HMOŽDINKY nylon

kód	Ø x délka	Ø šroubu	kusů/balení
656 FE210200	6 x 29	4	100
657 FE210210	8 x 48	6	100
658 FE210215	10 x 59	8	50
659 FE210220	12 x 71	8	50
660 FE210225	14 x 75	12	25

minimální délka zasunutí: délka hmoždinky + 10 mm



NYLONOVÁ HMOŽDINKA se šroubem se zapuštěnou hlavičkou

kód	Ø x délka	spojení	šroubu	tloušťka spojení	kusů/balení
661 FE210600	8 x 80	TX	5 x 85	15	50
662 FE210570	8 x 100	TX	5 x 105	35	50
663 FE210575	8 x 120	TX	5 x 125	55	50
664 FE210580	8 x 140	TX	5 x 145	75	50
665 FE210605	10 x 100	TX	7 x 105	25	50
667 FE210585	10 x 120	TX	7 x 120	40	25
668 FE210590	10 x 140	TX	7 x 140	60	25
669 FE210595	10 x 160	TX	7 x 165	85	25
670 FE210610	10 x 200	TX	7 x 205	120	25



technical support



IN FASE DI CERTIFICAZIONE
ETA PENDING

DLOUHÁ NYLONOVÁ HMOŽDINKA nylon

kód	Ø x délka	Ø vruty	kusů/balení
849 FE210615	12 x 160	10	50
857 FE210616	12 x 200	10	25
858 FE210617	12 x 240	10	25
875 FE210618	14 x 100	12	50
878 FE210619	14 x 130	12	50
886 FE210620	14 x 160	12	25
DSB FE210621	16 x 140	12	25
DSC FE210622	16 x 160	12	25
DSD FE210623	16 x 200	12	20
DUF FE210624	16 x 240	12	20

ŠROUBOVÉ UKOTVENÍ s hmoždinkou, kterou je třeba poklepat na okraj



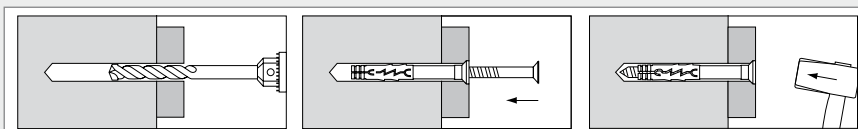
kód	Ø x délka	šroubu	kusů/balení
671 FE210300	6 x 40	3,8 x 45	200
672 FE210305	6 x 55	3,8 x 60	100
673 FE210310	6 x 67	3,8 x 72	100
674 FE210315	8 x 60	4,8 x 65	100
675 FE210320	8 x 75	4,8 x 80	100
676 FE210325	8 x 100	4,8 x 105	50
677 FE210330	8 x 120	4,8 x 125	50
678 FE210335	8 x 135	4,8 x 140	50



IN FASE DI CERTIFICAZIONE
ETA PENDING



technical support





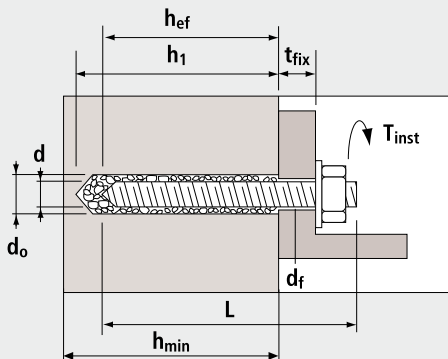
VINYLESTEROVÁ PRYSKYŘICE S OZNAČENÍM CE PRO BETON

zásobníky s vnějším míšičem

kód	nr. míšiče	obsah	kusů/balení
7 1 4 1336 8 8 9 1336 FE400055	2	400 ml	12
FE400056	2	300 ml	12

popis:

- s certifikací ETA na neporézním betonu
- nehořlavá
- vynikající odolnost vůči vibracím
- vytažení po zatvrdnutí 0,05% - 0,07%
- vhodná pro ukotvení jakéhokoliv typu podpěry; dřevo, zdivo z plných, dutých cihel, beton, železobeton, kámen. Technické údaje se týkají otvorů vyčištěných kartáčem a stlačeným vzduchem. Z důvodu dobře známé proměnnosti vždy zkontrolujte těsnost základního materiálu.



POPIS

- h_1 = Hloubka otvoru
 h_{ef} = Skutečná hloubka kotvení
 t_{fix} = Tloušťka upevňovaného předmětu
 L = Délka tyče
 h_{min} = Tloušťka podložky
 d_f = Otvor ve struktuře
 T_{inst} = Moment stlačení
 d_o = Průměr otvoru=průměr hrotu
 d = Průměr tyče



DOBA A TEPLoty POKLÁDÁNÍ

teplota používání	čas zpracovatelnosti	použití zatížení
$-5^{\circ}\text{C} < T \leq 0^{\circ}\text{C}$	-	24 h
$0^{\circ}\text{C} < T \leq +5^{\circ}\text{C}$	-	180 min
$+5^{\circ}\text{C} < T \leq +10^{\circ}\text{C}$	8 min	100 min
$+10^{\circ}\text{C} < T \leq +20^{\circ}\text{C}$	4 min	70 min
$+20^{\circ}\text{C} < T \leq +35^{\circ}\text{C}$	1 min	40 min

DATA O INSTALACI NA BETON C20/25 ÷ C50/60

s hloubkou otvoru h_{ef} min-max (schválení ETAG)

	d_o mm	d_f mm	h_o mm		h_{ef} mm		T_{inst} Nm	h_{min} mm	
h_{ef} mm	-	-	8d	12d	8d	12d	-	8d	12d
M8	10	9	64	96	64	96	10	100	125
M10	12	12	80	120	80	120	20	110	150
M12	14	14	96	144	96	144	40	125	175
M16	18	18	128	192	128	192	80	160	225
M20	22	22	160	240	160	240	150	200	280
M24	26	26	196	288	196	288	200	140	335

MINIMÁLNÍ ROZVOR A MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST OD OKRAJE

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
$h_{ef} = 8d$						
minimální vzdálenost od okraje	c_{min} mm	35	40	48	64	80
minimální rozvor	s_{min} mm	35	40	48	64	80
$h_{ef} = 12d$						
minimální vzdálenost od okraje	c_{min} mm	48	60	72	96	120
minimální rozvor	s_{min} mm	48	60	72	96	120

HODNOTY VYTAŽENÍ A ÚPADKU KUŽELU Z CEMENTU NA CLS NE PORÉZNÍM C20/25

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
$h_{ef} = 8d$ (mm)	64	80	96	128	160	192
C20/25 $T = -40^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$	$N_{rk,p} = N_{rk,c}$ (KN)	12	20	25	50	60
$h_{ef} = 12d$ (mm)	96	120	144	192	240	288
C20/25 $T = -40^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$	$N_{rk,p} = N_{rk,c}$ (KN)	16	25	40	75	95
bezpečnostní faktor	$\gamma_{Mp} = \gamma_{Mc}$	2,16				
přírůstkový faktor	C30/37	1,04				
	C40/50	1,07				
	C50/60	1,09				

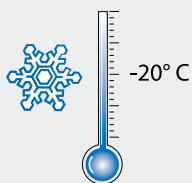
ODOLNOST PROTI ŘEZU ZÁVITOVÝMI TYČENÍ Z OCELI TŘÍDY 5.8

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
bez pákového ramena	$V_{rk,s}$ (KN)	9,5	15,1	21,9	40,8	63,7
bezpečnostní faktor	γ_{Ms}	1,25				

Příslušenství na montování na str. 113



technical support



VINYLESTEROVÁ PRYSKYŘICE pro aplikaci při nízkých teplotách

kód	nr. mísiče	obsah	kusů/balení
8 9 4 FE400065	2	400 ml	12

popis:

- speciální zimní formulace
- možnost zpracování a aplikace až do -20°C

Provozní teplota	Doba tvrdnutí	Aplikace zatížení
-20°C	90 min	24 h
-15°C	75 min	16 h
-10°C	60 min	10 h
-5°C	50 min	5 h
0°C	25 min	150 min
5°C	10 min	80 min
10°C	6 min	60 min
15°C	3 min	45 min
20°C	1,5 min	35 min



technical support



ZÁSOBNÍKY S VNĚJŠÍM MÍSIČEM polyesterová pryskyřice

kód	nr. mísiče	obsah ml	kusů/balení
7 1 2 FE400060	2	400 ml	12

Provozní teplota	Doba tvrdnutí	Aplikace zatížení
5°C	25 min	120 min
10°C	15 min	80 min
20°C	6 min	45 min
30°C	4 min	25 min
35°C	2 min	20 min



STAVEBNÍ LEPIDLO

kód	obsah	kusů/balení
7 4 1 FE400040	310 ml	20

Rozsah použití

- je montážní lepidlo na bázi polyuretanu bez rozpouštědel, vhodné pro vyplnění spojí a pro všeobecné použití s reakční dobou obzvláště rychlou a lepenými spoji se střední elasticitou.
- nachází různé využití specializovaným personálem při konstrukcích oken, schodišť a jiných řemeslných pracech, v oblasti montáží a v průmyslovém sektoru
- vykazuje výjimečný lepicí výkon na různých stavebních materiálech a dřevě, keramice, kovech, materiálech z termoplastu a tepelně tvrditelného plastu, za předpokladu správného opracování povrchu.
- dosahuje v případě lepení dřeva na dřevo bez tvrdících přísad skupiny namáhání D4 podle EN 204, zkoušeno v IFT, Rosenheim, č. schvalovacího osvědčení 505 28322/1, a zkoušeno dle Watt 91 ~7,6 N/mm², č. schvalovacího osvědčení 505 28322/2.

technické údaje

ZÁKLAD		K1
• jednosložkový polyuretan se síťováním způsobeným vlhkostí, bez rozpouštědel (bez organických složek snadno prchavých a bodem varu <+200 °C)		
BARVA	• u zavrnutého filmu	běžová
VLASTNOSTI FILMU	• u zavrnutého filmu	střední elasticita
VISKÓZNOST	• při +20 °C	pastózní-viskóznost
		minimální
HUSTOTA	• podle EN 542 od +20 °C	asi 1,52 g/cm ³
DOBA TVOŘENÍ FILMU - suchá	• při +20 °C, 50% relativní vlhkosti vzduchu, nanesené množství 500 μ-PE/PVC	asi 10 min
DOBA TVOŘENÍ FILMU - mokrá	• při +20 °C, pokropeno vodou, nanesené množství 500 μ-PE/PVC	asi 5 min
FUNKČNÍ KONZISTENCE	• na základě aplikace při +20 °C	
DOBA TVRDNUTÍ	• lepicí pásy od 2,5 mm, PŘI +20 °C, 50% relativní vlhkosti vzduchu	asi 24 h
MINIMÁLNÍ TEPLOTA PŘI OPRACOVÁNÍ		od +7 °C



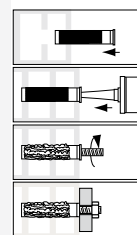
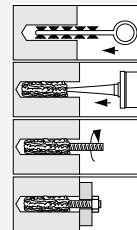
PŘÍSLUŠENSTVÍ

kód	popis	kusů/balení
7 1 3 AT0200	mísič - 1	12
7 1 5 AT0220	pumpička pro přívod vzduchu	1
7 1 6 AT0205	400 ml	1
7 4 2 AT0212	300 ml	1

MONTÁŽNÍ INSTRUKCE

- Spojení do hustých materiálů:
- 1 Předvrtat otvor v průměru a hloubku ohledně používaného tyče.
 - 2 Pečlivě vyčistit otvor.
 - 3 Vstříknout pryskřice, začínat u dna.
 - 4 Vložit tyč s jemnou točením.
 - 5 Zatížovat když vypršel čas ukazané v tabulce.

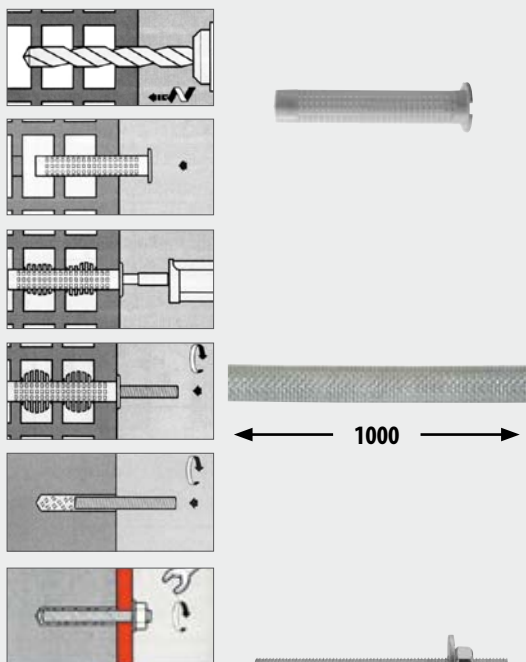
- Spojení do děrovaných materiálů:
- 1 Předvrtat otvor v průměru a hloubku ohledně používaného objímky.
 - 2 Pečlivě vyčistit otvor.
 - 3 Vložit objímkou a vstříknout pryskřice.
 - 4 Vložit tyč s jemnou točením.
 - 5 Zatížovat když vypršel čas ukazané v tabulce.



tyč Ø mm	HUSTÉ MATERIÁLY Průměr otvoru	
	Ø mm	hloubka mm
8	10	80
10	12	90
12	14	110
16	18	125
20	24	170
24	28	210

tyč Ø mm	objímka	HUSTÉ MATERIÁLY Průměr otvoru	
		Ø mm	hloubka mm
8	15X85	15	95
10	15X85	15	95
12	20X85	20	95
16	20X85	20	95

Aplikační teplota	čas tvrdnutí	Zatížení
+30	2-5 min	1 ora
+25	4-5 min	2 ore
+20	5-10 min	3 ore
+10	10-20 min	4-5 ore
+5	15-30 min	5-6 ore



OBJÍMKA Z PLASTOVÉ SÍTĚ PRO DUTÉ MATERIÁLY

kód	Ø otvoru	délka	použitelné s	kusů/balení
7 1 7 FE210120	15	85	M10	10
7 1 8 FE210125	15	130	M10	10
7 1 9 FE210130	20	85	M16	10

OBJÍMKA Z KOVOVÉ SÍTĚ OD 1 M

kód	Ø otvoru	použitelné s	kusů/balení
7 2 0 FE210230	12 mm	M 8	50
7 2 1 FE210235	16 mm	M 10	50
7 2 2 FE210240	22 mm	M 16	25

TYČ SE ZÁVITEM CL 5.8

kompletní s maticí a podložkou

kód	Ø	délka	kusů/balení
7 2 3 FE210100	8	110	10
7 2 4 FE210105	10	115	10
7 2 5 FE210110	10	130	10
7 2 6 FE210115	12	130	10



POLYURETANOVÁ PĚNA s ručním vytlačováním

kód	nehořlavá třída	obsah	výnos	ks/ balení
^{7 3 3} 8 5 2 6 DZ200710	B2	750 ml	45-50 lt	12

popis

- Polyuretanová jednosložková pěna ve spreji.
- Neobsahuje CFC, tudíž není škodlivý vůči přírodě.
- Vlivem atmosférické vlhkosti velice rychle tvrdne.
- Vytváří strukturu s uzavřenými buňkami s vynikajícími izolačními vlastnostmi
- Vysoce nepropustná a lepivá na běžné stavební materiály

technické údaje

odolnost proti vodě:	dobrá
odolnost vůči mikroorganismům	dobrá
odolnost vůči UV paprskům	nízká
teplota aplikace	od +5°C do +40°C
teplota při používání:	od -40°C do +120°C
Třída hořlavosti dle DIN 4102:	B2

POLYURETANOVÁ PĚNA s vytlačováním aut. pistolí

kód	nehořlavá třída	obsah	výnos	ks/ balení
^{7 3 4} 8 5 2 6 DZ200715	B2	750 ml	45-50 lt	12
^{7 3 4} 8 5 2 6 DZ200720	B2	750 ml	60-65 lt	12



popis

- Polyuretanová jednosložková pěna ve spreji
- Neobsahuje CFC, tudíž není škodlivý vůči přírodě
- Vlivem atmosférické vlhkosti velice rychle tvrdne
- Vytváří strukturu s uzavřenými buňkami s vynikajícími izolačními vlastnostmi mechanickými, tepelnými a akustickými vlastnostmi
- Vysoce nepropustná a přilnavá na běžných konstrukčních materiálech

technické údaje

odolnost proti vodě	dobrá
odolnost vůči mikroorganismům	dobrá
odolnost vůči UV paprskům	nízká
teplota aplikace	od +5°C do +40°C
teplota při používání	od -40°C do +120°C
Třída hořlavosti dle DIN 4102:	B2



POLYURETANOVÁ PROTIPOŽÁRNÍ PĚNA na ruční vytlačování

kód	třída hořlavosti	obsah	výnos	ks/ balení
DER DZ200705	B1	750 ml	40 lt	12

popis

- V případě kontaktu s otevřeným ohněm, pěna nehoř a sama se uhasí.

vantaggi

- Použití protipožární pěny je vhodné pro lepení spojů dvou a více konstrukčních prvků, pro které je požadována odolnost proti ohni. Mimo to pěna tvoří protihlukovou a vodě odolnou bariéru.

technické údaje

vytlačování:	ruční
buněčná struktura:	středně jemná
hustota pěnového výrobku:	15 Kg/m ³
teplota aplikace:	od +5° C do +30° C
optimální teplota aplikace:	+20 °C
teplota rastování při +20° C/50% UR	6-8 min.
řezivost při +23° C/50% UR	12-15 min.
čas tvrdnutí	cca. 12 hodin
teplná odolnost	do -40° C a +80° C
vstřebávání vody dle DIN 53433	max 0,3 % vol.
stálost pod tlakem DIN 53421	4 N/cm ²
tažná síla při natažení dle DIN 53430	18 N/cm ²
Natažení při přetržení dle DIN 53430	25 %
teplná vodivost	0,04 W/mK
třída hořlavosti dle DIN 4102	B1

PĚNA NA LEPENÍ TAŠEK

s vytlačováním automatickou pistolí

kód	třída hořlavosti	obsah	výnos	ks/ balení
DES DZ200700	B3	750l	40-45 lt	12

popis

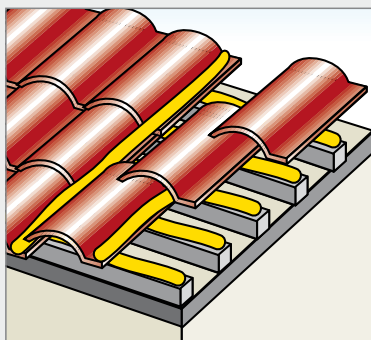
- Polyuretanová pěna s vytlačovací pistolí pro lepení cementových nebo cihlových tašek na beton, běžné izolační materiály jako membrány pod střešní tašky.
- Pěna není odolná proti UV paprskům a tudíž se pokládá tak aby byla zakryta samotnými střešními taškami.
- Doporučuje se vyčistit a navlhčit kontaktní povrch.

výhody:

- Použití lepicí pěny na střešní tašky nevyžaduje vnější zdroje energie a díky tomu oproti tradičnímu použití pěny je rychlejší
- velice praktická a jednoduchá.
- Díky kontrolovanému rozpínání a vysoké lepivosti na porézních materiálech, je pěna nedostizná ve svém použití.

technické údaje

typ pistole/násada na náplň:	běžná pistole na polyuretanovou pěnu
buněčná struktura:	velmi jemná
hustota pěnového výrobku:	15 Kg/m ³
teplota aplikace:	od +5° C do +30° C
optimální teplota aplikace:	+20 °C
teplota rastování při +20° C/50% UR:	4-6 min.
řezivost při +23° C/50% UR:	7-9 min.
čas tvrdnutí:	cca 12 hodin
teplná odolnost:	od - 40° C do +80° C
vstřebávání vody dle DIN 53433:	max 0,3 % vol.
stálost pod tlakem DIN 53421:	4N/cm ²
tah při natažení dle DIN 53430:	18 N/cm ²
natažení až do přetržení dle DIN 53430:	30 %
teplná vodivost:	0,04 W/mK
třída hořlavosti dle DIN 4102:	B3





POLYURETANOVÁ EXPANZÍ ELASTICKÁ PĚNA s vytlačováním automatickou pistolí.

kód	třída hořlavosti	obsah	náplň	ks/ balení
<small>7.3.5</small> DZ200900	B3	750 ml	hliník	12

popis

- Polyuretanová expanzní elastická pěna pro vodovzdornou a akustickou izolaci spojů obecně v konstrukcích dřevěných domů.
- Díky svým vlastnostem stále následuje pohyby dřeva a tak zajišťuje svou užitnou hodnotu v čase.
- Skvělá přilnavost na běžných stavebních materiálech, mimo polyetylen, silikon, oleje a mastnoty a rozpouštědla.
- Jakmile jednou zaschne zůstává s uzavřenými buňkami a je odolná vůči rozkladu, vlhkosti a stárnutí pokud není vystaven UV paprskům.
- Díky své elasticitě není vhodná pro fixaci například rámu oken nebo dveří, atd.

Aplikace:

- Dobře navlhčete povrchy spojů dříve než je napustíte pěnou, ale nevlhčete nadměrně.
- Tím, že se pěna poté co je aplikována nezvětšuje, je důležité vyplnit celý spoj kompletně.
- Studené náplně musí být zahřány teplou vodou, náplně příliš teplé musí být zchlazeny studenou vodou.
- nepropustnost vzduchu
- odolnost vůči padajícímu dešti

technické údaje

typ pistole / násada pro náplň:	běžná pistole pro polyuretanovou pěnu
výnos náplně s průřezem štěrbinou cca. 8 cm ²	do 16 délkových metrů
buněčná struktura	středně jemná
bez lepidlosti:	cca od 4 do 8 min.
zpracovatelné:	cca od 8 do 12 min.
čas tvrdnutí:	cca 12 hodin
teplota aplikace:	od +5°C do +30°C
odolnost vůči teplotám	od -40°C do +100°C
odolnost vůči tahu dle DIN 53430:	5-6 N/cm ²
elasticita až do prasknutí dle DIN 53430:	32 %
odolnost proti proříznutí dle DIN 53427:	3-4 N/cm ²
namáhání při stlačení 10% tlaku dle DIN 53421:	1-2 N/cm ²
vodou omyvatelné dle DIN 53433:	1,5 % objemu
Síla zvukové izolace:	do 63 dB
tepelná vodivost dle DIN 52612:	0,04 W/mK
odolnost zatvrdlé pěny na konstantní teploty:	od -40°C do +80°C
trvanlivost:	9 měsíců v chladné a suchém místě
uschovávání náplní	vertikálně
třída hořlavosti dle DIN 4102/1:	B3



ČISTIČ NA POLYURETANOVOU PĚNU

na ruční vytlačování i pro automatickou pistoli

kód	obsah	náplň	ks/ balení
<small>7.3.5</small> DZ200725	500 ml	hliník	12

popis

- perfektně rozpouští čerstvou polyuretanovou pěnu.
- čistí pistoli našroubováním flakónu na pistoli.
- našroubováním na pistoli je rozprašován přímo na čerstvou pěnu.
- není účinný na zatvrdlou pěnu.

AUTOMATICKÁ PISTOLE na polyuretanové pěny

kód	ks/ balení
<small>7.3.6</small> AT0210	1

popis

- s násadou na běžné náplně na polyuretanovou pěnu.
- ruční regulátor dávkování.
- pro čištění pistole doporučujeme čistič na polyuretanovou pěnu.





VINYLOVÉ LEPIDLO - D3

	kód	obsah	kusů/balení
7 3 7 6928	FE400020	500 g	5
7 3 8 6928	FE400025	12 kg	1

technické údaje

- Doba tuhnutí: + 20° / 8 min.
- Optimální teplota: +15° - +25°
- Minimální teplota: +7°



POLYURETANOVÉ LEPIDLO - D4

	kód	obsah	kusů/ balení
7 3 9 6928	FE400030	500 g	20

Rozsah použití

- je používána specializovaným personálem jako stavební lepidlo při opracování dřeva a v jiných průmyslových oblastech
- je zpracovávána specializovaným personálem jako lepicí prostředek pro povrchy různého průmyslového použití, př. Konstrukce dveří.
- je vhodné pro lepení povrchů různých materiálů, např. tvrdého PVC, PRVF (obroušeného smírkem), hliníku, laminátu
- dosahuje při lepení dřeva na dřevo tepelného odporu přibližně 10 N/mm², který odpovídá skupině namáhání D4 normy WATT 91.
- je možné ji natírat barvou, jakmile je dosaženo stavu definitivního ztvrdnutí.

technické údaje:

Specifická hmotnost při + 20°C dle EN542:	1,14 g/cm ³
Tvorba povlaku při + 20°C a 50% UR:	suchý: c.a. 35 min vlhký c.a. 25 min
doba tuhnutí od +20°C (Lepení dřeva na dřevo):	> 4 hodin
doba tvrdnutí od +20°C e 50% UR:	cca. 7g
Minimální teplota při opracování:	> + 7°C
Teplota uskladnění:	> od +15°C do + 25°C



KLUZNÁ LÁTKA NA DŘEVO

kód	obsah	popis	kusů/balení
7.4.3 K202 FE400045	1l	rozprašovač	1
7.4.4 K202 FE400050	5l	průmyslové bal.	1

Vlastnosti

- neutralizuje pryskyřici
- nelepí se s pilinami
- chrání před vlhkostí
- chrání strojní plochy před korozi
- čistí nástroje a řízení strojů
- bez silikonu

Výhody jeho použití

- bezpečný postup v pracovních plánech
- neustálé práce na plochách
- snadné vedení u pryskyřičnatých a mokrých dřev
- pryskyřice se nerozmažou na pracovní plochy

Použití

- kluzná látka se rozprašuje na pracovní plochy

